

SMD 124 RT SMD 134 RRB

ENTGRATUNG UND OBERFLÄCHEN-
SCHLEIFEN VON GESTANZTEN UND
LASERGESCHNITTENEN BLECHEN

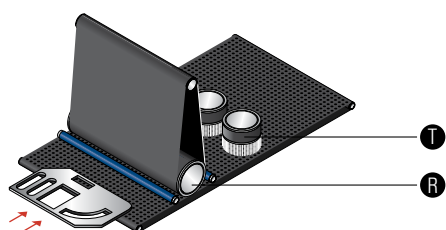
DEBURRING AND FINISHING OF
LASER CUT AND PUNCHED SHEET
METAL PARTS



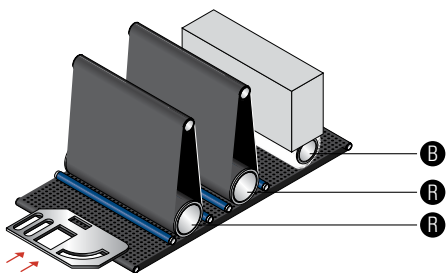
SMD 124 RT SMD 134 RRB

ENTGRATUNG UND OBERFLÄCHEN-
SCHLEIFEN VON GESTANZTEN UND
LASERGESCHNITTENEN BLECHEN

DEBURRING AND FINISHING OF
LASER CUT AND PUNCHED SHEET
METAL PARTS

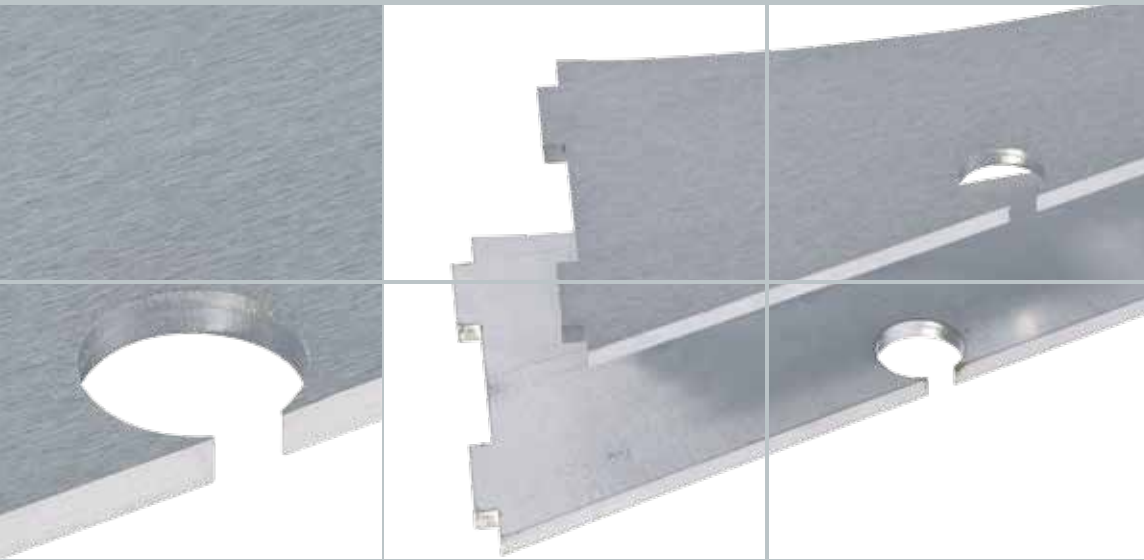


SMD 124 RT



SMD 134 RRB





Schleifaggregat (R)

Geeignet für das Oberflächenschleifen sowie das Entgraten von gestanzten, laser- und feinplasma-geschnittenen Werkstücken.

Tellerbürstenkassette (T)

Geeignet für das Verrunden von Blechen.

Rundbürstenkassette (B)

Geeignet für den Oberflächenschliff auf Blechen. Die Rundbürstenkassette besteht aus einer Schleifvliesbürste, die frei auf dem Markt erhältlich ist.

Grinding head (R)

Recommended for surface finishing and deburring of punched, laser and plasma cut parts.

Top Brush cassette (T)

Recommended for edge rounding of sheet metal parts.

Barrel brush cassette (B)

Recommended for surface finishing on sheet metal parts. The barrel brush cassette consists out of a non woven abrasive brush, which can be bought locally.

- Motorischer Tischhöhenverstellung
- Digitale Blechstärkenanzeige
- Höhenverstellbare, gummierte Kontaktwalze für das Schleifband
- Optische, berührungslose Schleifbandsteuerung
- Bürstenaggregat mit Höhenverstellung und Oszillation
- Not-Aus Steuerung: Sicherheitsabschaltung am Maschineneinlauf bei Werkstücküberdicke und beim Öffnen der Türen an der Schleifband- und Antriebsseite
- Aggregate mit wartungsfreier, verschleißfreier Elektro-Bremseinrichtung

Die Vorteile gegenüber händischer Bearbeitung

- Höchste Produktivität bei einheitlicher Bearbeitungsqualität
- Verbessertes Arbeitsumfeld ohne Funkenflug, Staub, Schmutz oder Lärm
- Optimale Ergonomie und Arbeitserleichterung durch den automatisierten Prozess

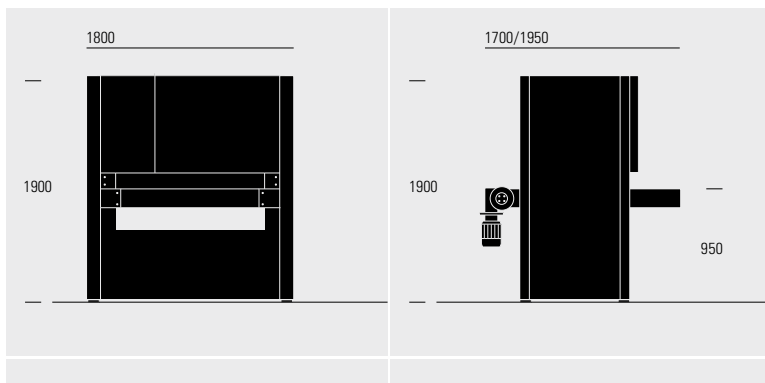
- motorised height adjustment for parts thickness setting
- digital display for parts thickness (up to 0.1 mm accuracy)
- height adjustable contact drum for abrasive belt head
- photo optic belt tracking
- height adjustable brush head
- safety switches on all doors
- emergency switches on both sides of the machine
- finger safety switch and safety bar at in-feed side of machine
- over-thickness protection bar to ensure that the machine switches off when parts are
- being fed through the machine that have a different thickness than the machine setting
- Wear free electric brakes on all heads

Advantages compared to manual processing

- significantly higher productivity combined with superior quality
- improved and safer work environment for your employees – no flying sparks, dust, dirt or excessive noise due to automated process

TECHNISCHE DATEN	SMD 124 RT	SMD 134 RRB	TECHNICAL DATA	SMD 124 RT	SMD 134 RRB
Durchlassbreite max.	1100 mm	1100 mm	working width max.	1100 mm	1100 mm
Blechstärke	0,5 – 160 mm	0,5 – 160 mm	material thickness max.	0,5 – 160 mm	0,5 – 160 mm
Spannung	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz	voltage	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Nennstrom	52 A	70 A	total power	52 A	70 A
Nennleistung	21 kW	28 kW	total current consumption	21 kW	28 kW
Schutzart	IP 42	IP 42	insulation class	IP 42	IP 42
Vorschub stufenlos	0 – 10 m/min	2,5 – 13 m/min	infinitely variable feed speed	0 – 10 m/min	2,5 – 13 m/min
Einstellung Blechdicke	elektrisch	elektrisch	adjustment of material thickness	electric	electric
Einstellung Werkzeuge	manuell	manuell	adjustment of tools	manual	manual
Gewicht	1800 kg	2300 kg	weight	1800 kg	2300 kg
Abmessungen (B/T/H in mm)	1800 x 1700 x 1900	1800 x 1950 x 1900	dimensions (W/D/H mm)	1800 x 1700 x 1900	1800 x 1950 x 1900

→ Technische Änderungen vorbehalten / Subject to technical change without notice



→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Hauptsitz
Lanzstraße 4
D-88410 Bad Wurzach
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-500
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com

→ LISSMAC Maschinenbau GmbH
Niederlassung Beckum
Stromberger Straße 139
D-59269 Beckum
Telefon +49(0)75 64/307-0
Telefax +49(0)75 64/307-507
lissmac@lissmac.com
www.lissmac.com